

Szervetlen cink-szilikát

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, alacsony VOC-jú, vízbázisú, alkálifém cink szilikát alapozó.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Jó védőképességű, korróziógátló alapozó, amely alkalmas a megfelelően előkészített acél felületekre történő felhordásra, új szerkezetek esetén.

Alkalmas a TL 918 300, 85. oldalán lévő előírás szerinti nagyfeszültségű sűrűlódó megfogásoknál történő használatra.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERZINC 697-RŐL

Szín	Szürke
Fényesség	Matt
Térfogatos szárazanyag-tartalom	60%
Tipikus vastagság	75 mikron (3 mil) száraz rétegvastagság megfelel 125 mikron (5 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	8 m ² /liter 75 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 321 négyzetláb/US gallon 3 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Levegős szórás, Ecsetelés, Hengerezés

Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	45 perc	4 óra	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható
15°C (59°F)	30 perc	90 perc	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható
25°C (77°F)	25 perc	45 perc	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható
40°C (104°F)	15 perc	30 perc	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható

A száradási idők a környezeti feltételektől függenek. A fenti adatok az adott hőmérsékleten és 60% relatív páratartalom esetén érvényesek.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens >100°C (212°F); B komponens Nem alkalmazható; Keverék >100°C (212°F)		
Termék sűrűsége	3,62 kg/l (30,2 font/gallon)		
VOC	0 g/kg	EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)	
További részletekért lásd a Termék jellemzők rész			

Szervetlen cink-szilikát

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

A tisztasági szabványok pontos betartása alapvető fontosságú a vizes bázisú bevonatok felhordásakor..

Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású, éles szemcséjű szemcseszórással tisztítandó Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ha oxidáció történik a szemcseszórás és az Interzinc 697 felhordása között, akkor a felületet újra kell szemcseszórni, hogy megfeleljen a meghatározott vizuális szabválynak.

A felületprofilnak legalább kKözepesnek (Medium - G) kell lenni, az ISO 8503-1.

A szemcsézés által okozott felületi hibákat köszörülni, feltölteni vagy a megfelelő módon kezelni kell.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az Interzinc 697 2 részből áll, egy folyékony Kötőanyag-komponensből (A komponens) és egy Poralakú komponensből (B komponens). A Poranyagot (B komponens) lassan adagolva kell a folyékony Kötőanyaghoz (A komponens) hozzáadni, állandó gépi keverés mellett. SOHA NE A FOLYADÉKOT KEVERJE A PORHOZ. Az anyagot felhordás előtt át kell szűrni, és szórás közben folyamatosan keverni kell. Az összekevert egységet a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.	
Keverési arány	0.25 rész : 1 rész tömeg szerint	
Fazékidő (felhasználhatóság)	20°C (68°F) 8 óra	
Airless szórás	Nem alkalmas	
Levegős szórás (Hagyományos)	javasolt	Használjon megfelelő, saját berendezést
Ecsetelés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el
Hengerezés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el
Hígító	NEM HÍGÍTHATÓ!	
Tisztítószer	Tiszta ivóvíz vagy International GTA991	
Munkaszünetek	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan öblítsen át tiszta vízzel, majd azt követően International GTA991-el. A bekevert festéket nem szabad újra lezárni és hosszabb munkaszünetek után tanácsos frissen bekevert egységeket használni.	
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után tiszta vízzel kell tisztítani az International GTA991 előtt. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben is. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt anyagmennyiségtől, a hőmérséklettől és az eltelt időtől, a kihagyásokat is beleszámolva. Minden fennmaradó anyagot és üres edényt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.	

Szervetlen cink-szilikát

TERMÉK- JELLEMZŐK

Airless szórással történő felhordás. Alaposan öblítse át a berendezést International GTA991 hígítóval vagy alkohollal, azt követően vízzel a felhasználás előtt. A maximális élvédelem és a filmréteg kialakulásához levegős szórás javasolt. Más módszerrel történő felhordás, mint ecsetelés vagy hengerezés több mint egy réteget igényelhet.

Minden vízbázisú bevonatnál gondosan ellenőrizni kell a kivitelezési körülményeket, ezzel biztosítva a tartósan jó minőségű bevonatot.

Az Interzinc 697 -et meg kell védeni a fagytól a tárolás teljes ideje alatt.

Felhordáskor az acél hőmérsékletének legalább 10°C-nak (50°F) és 3°C-al (5°F) a harmatpont felettinek kell lenni.

A legkedvezőbb, ha felhordáskor és a térhálósodás alatt a relatív páratartalmat 50 és 60% között tudjuk tartani, egyébként a száradási és átfesthetőségi idők jelentősen megnövekednek.

A jó légáramlás lényeges a festett tárgy körül a [legkisebb légsebesség 0.1m/sec (4 inches/sec)].

Nagyobb felületek esetén, ahol nehéz a légáramlás biztosítása, ecsettel kell felvinni az anyagot a túlzott felhordás megakadályozása érdekében.

A filmréteg kialakulásához szükséges minimális hőmérséklet alatt történő felhordás és/vagy gyenge légáramlás esetén a bevonat filmrétege nem lesz összefüggő és kráterek fognak kialakulni és ez a bevonat eltávolítását és újbóli felhordását fogja igényelni.

Az Interzinc 697 folyamatosan 400°C (752°F) száraz üzemi hőmérsékleten ellenálló.

A térhálósodás a hőmérséklet, páratartalom és a légáramlat függvénye. Normál esetben a 75 mikron (3 mils) száraz-rétegvastagság 20°C-on (68°F) 5 nap alatt, 10°C-on (50°F) 7 nap alatt fog tökéletesen kikeményedni.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

Az Interzinc 697 csak a megfelelően előkészített acélfelületre hordható fel.

Az Interzinc 697 -et általában nem vonják át.

Szervetlen cink-szilikát

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltet tömege	Edény térfogat	Töltet tömege	Edény térfogat
	5 kg	1 kg	1 liter	4 kg	4 liter
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
	5 kg	1.05 kg		4.36 kg	
U.N. Szállítási szám. Nem veszélyes					
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 6 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatosan (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyanzt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Copyright © AkzoNobel, 2015.10.06..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com